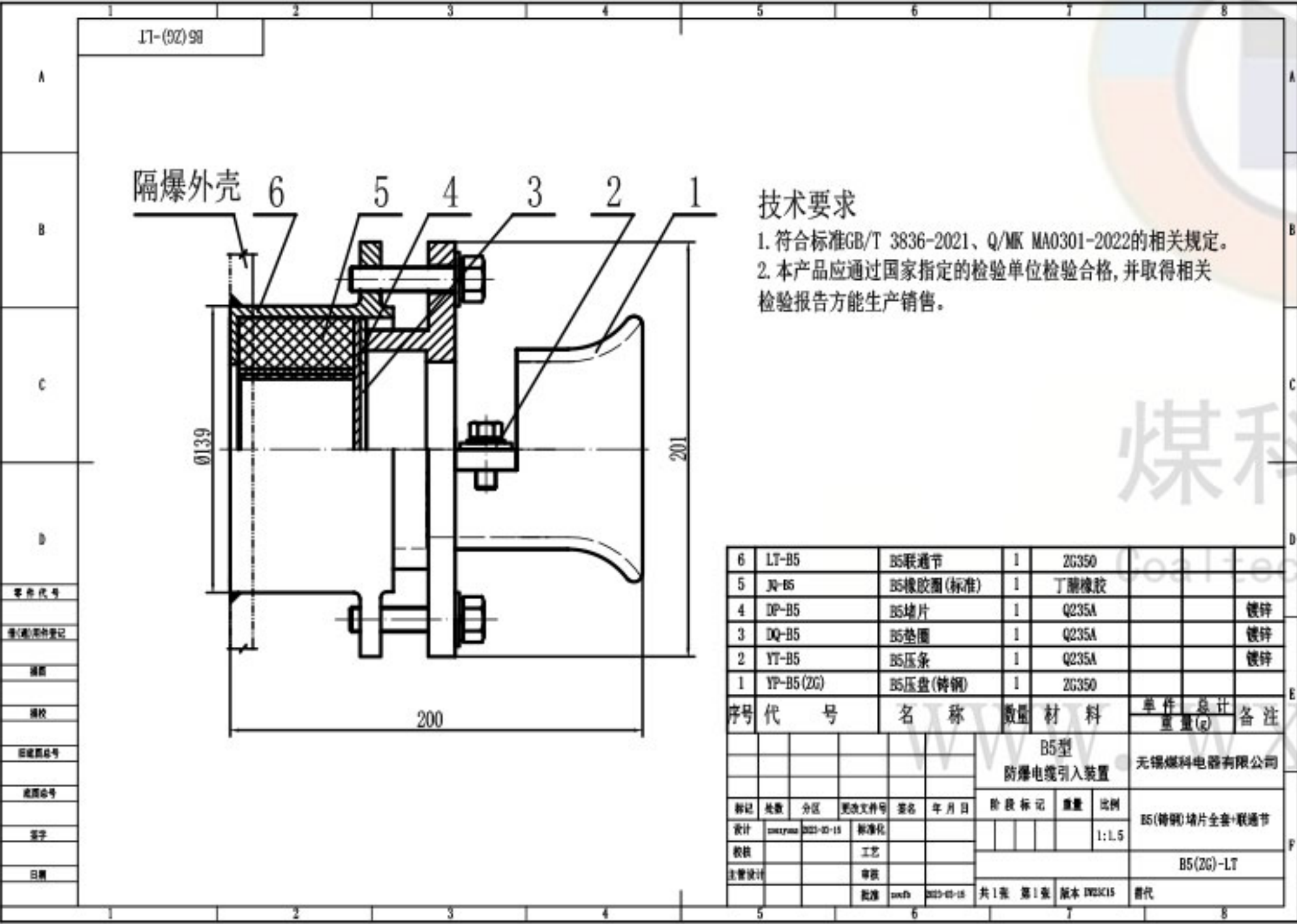
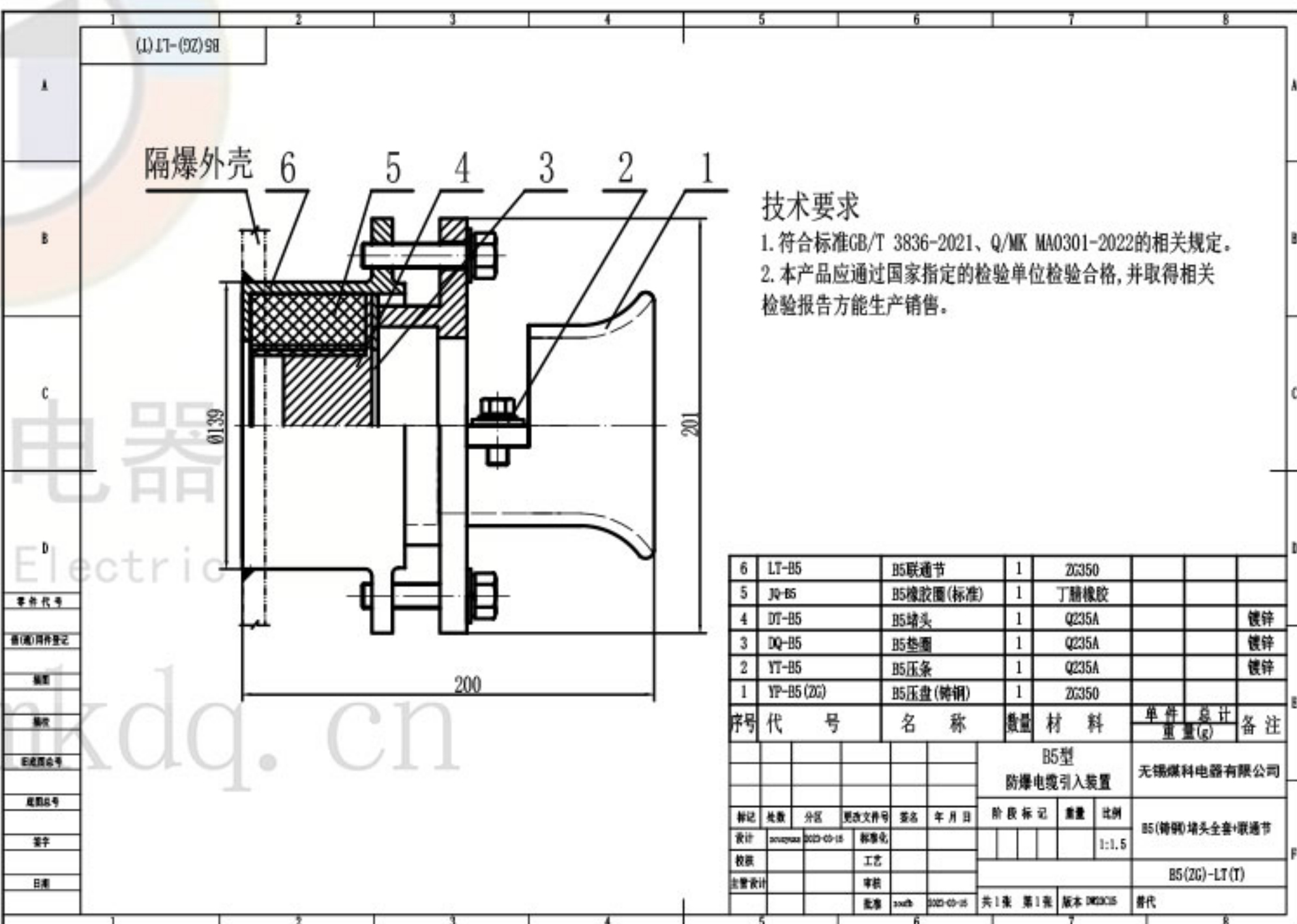


联通节 使用方式

B5(铸钢) 堵片全套+联通节

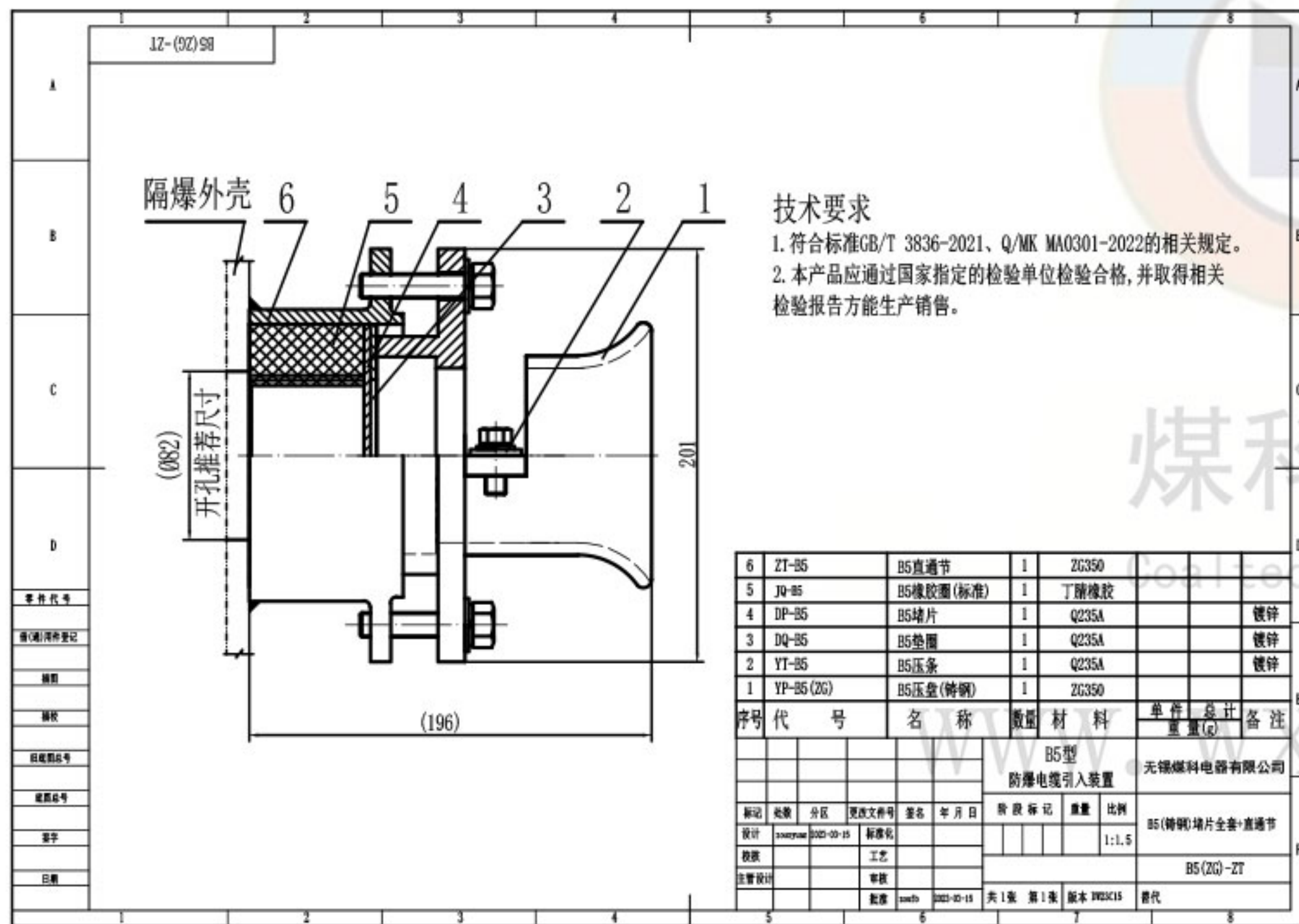


B5(铸钢) 堵头全套+联通节

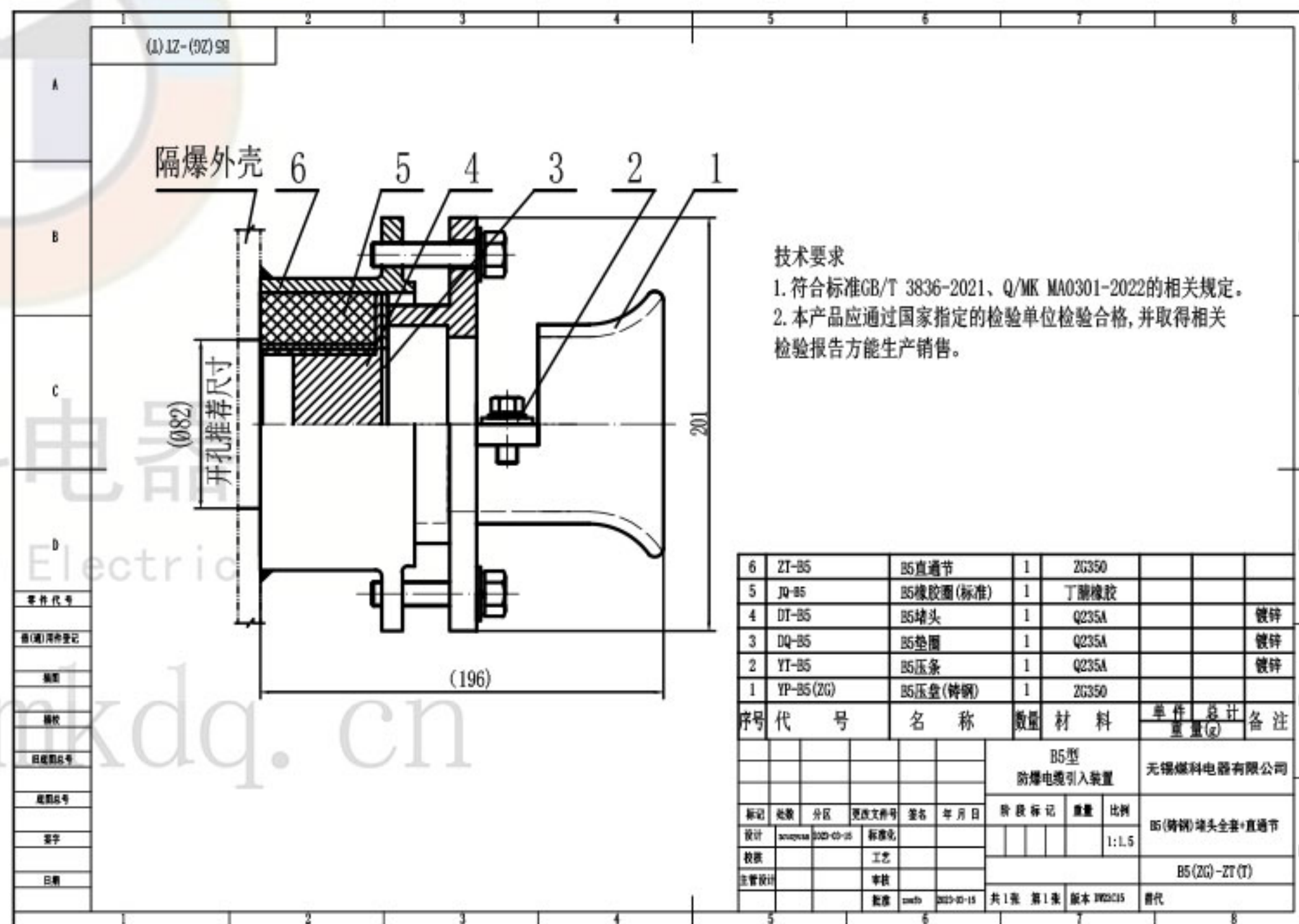


直通节 使用方式

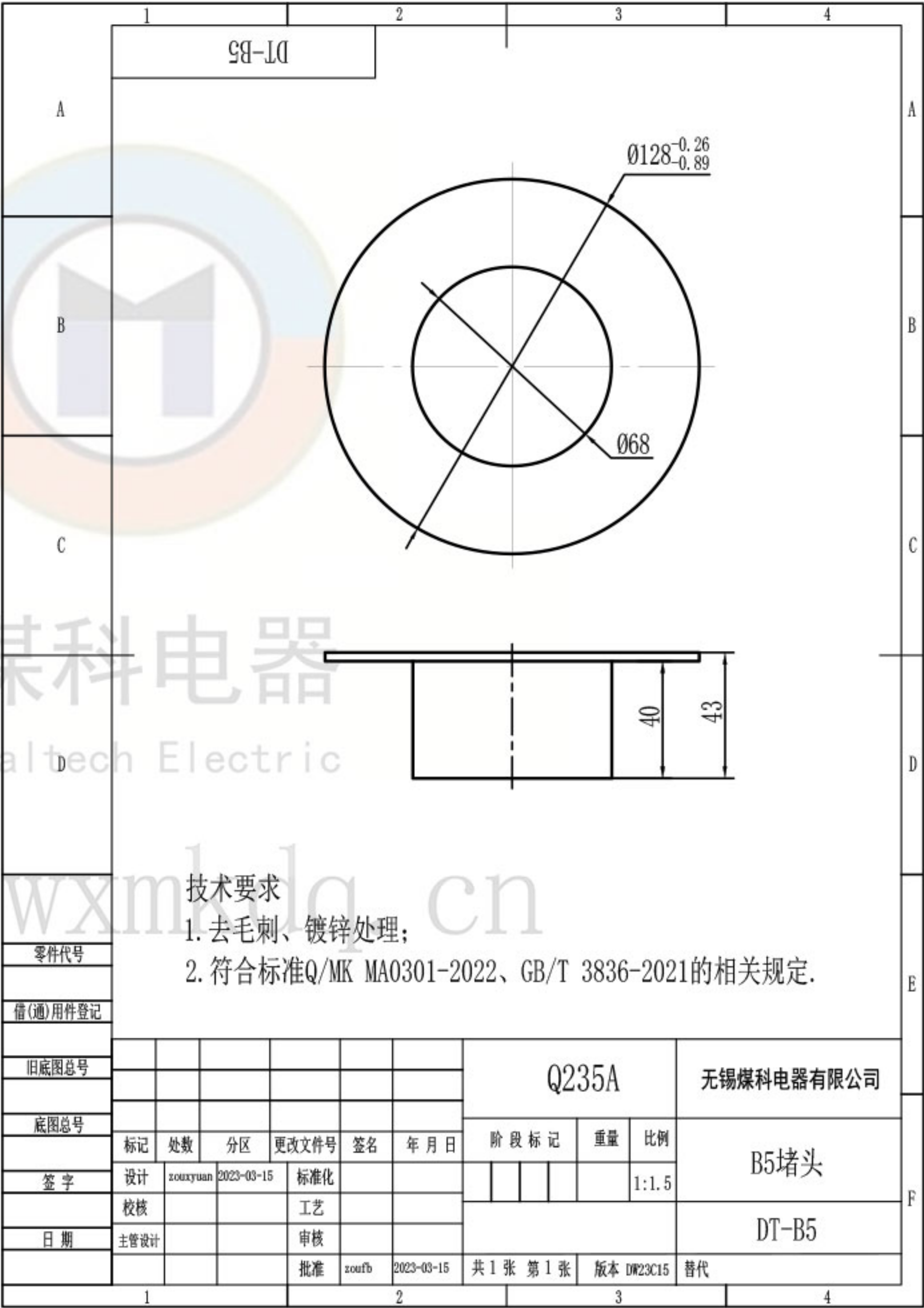
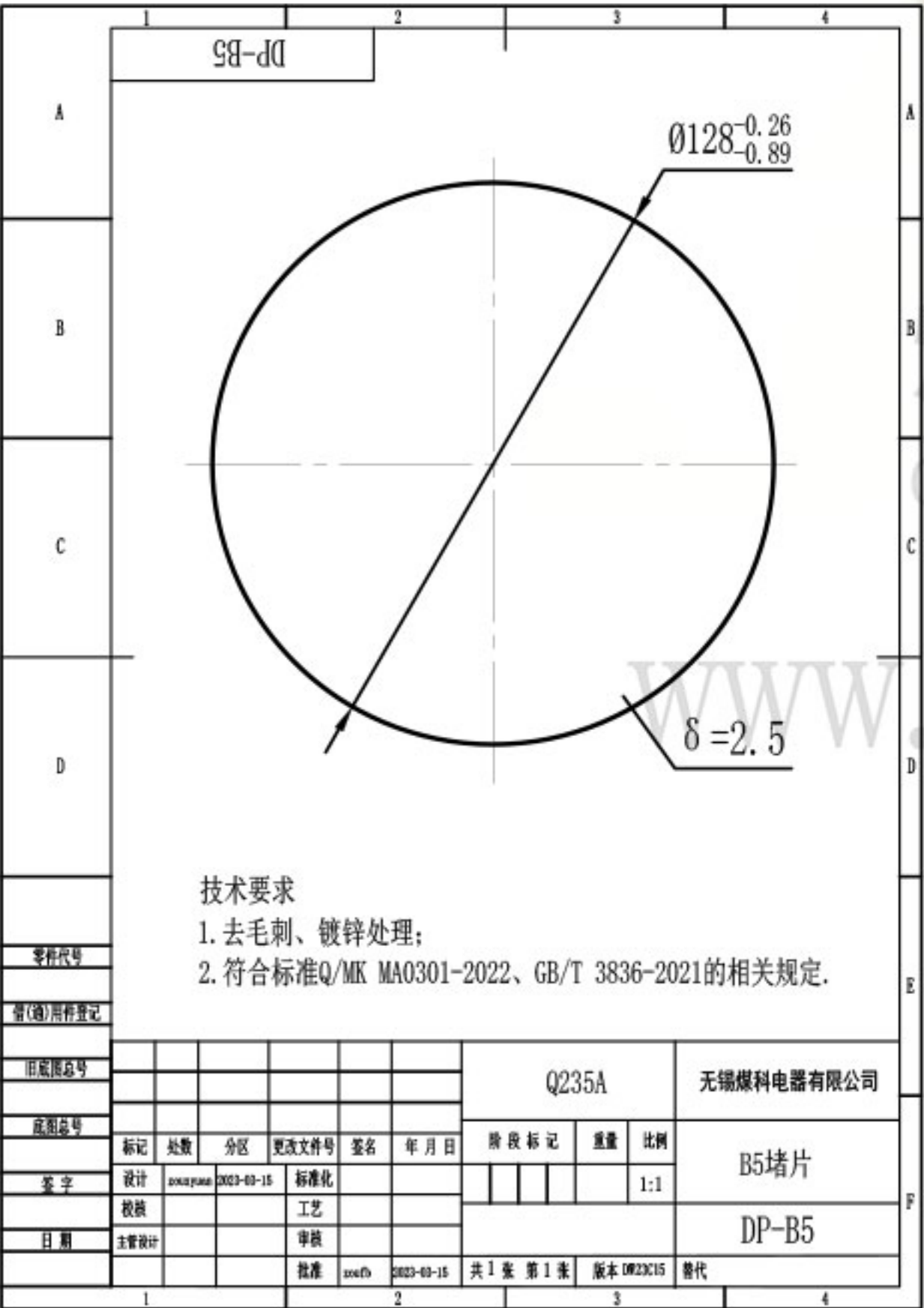
B5(铸钢) 堵片全套+直通节

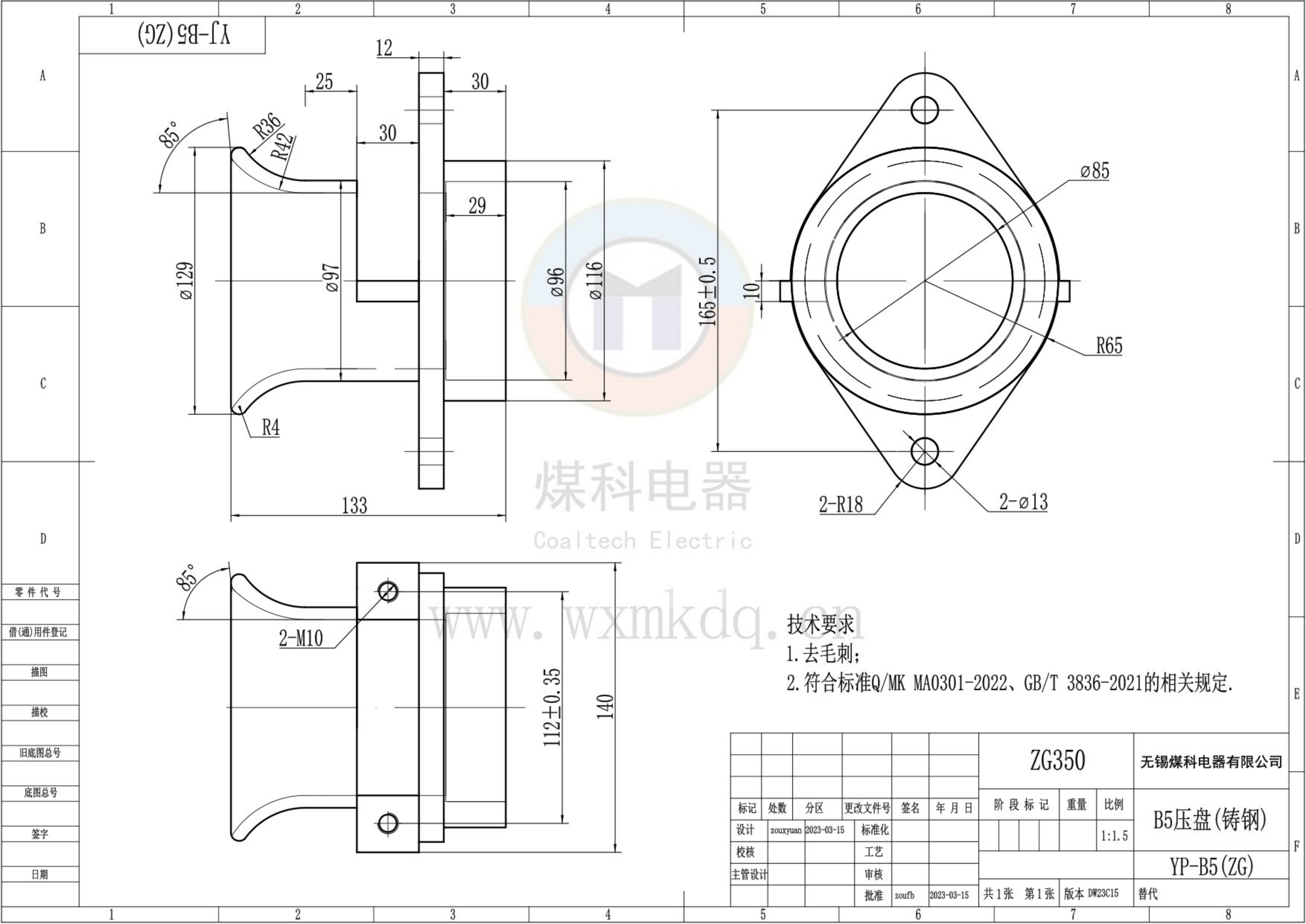


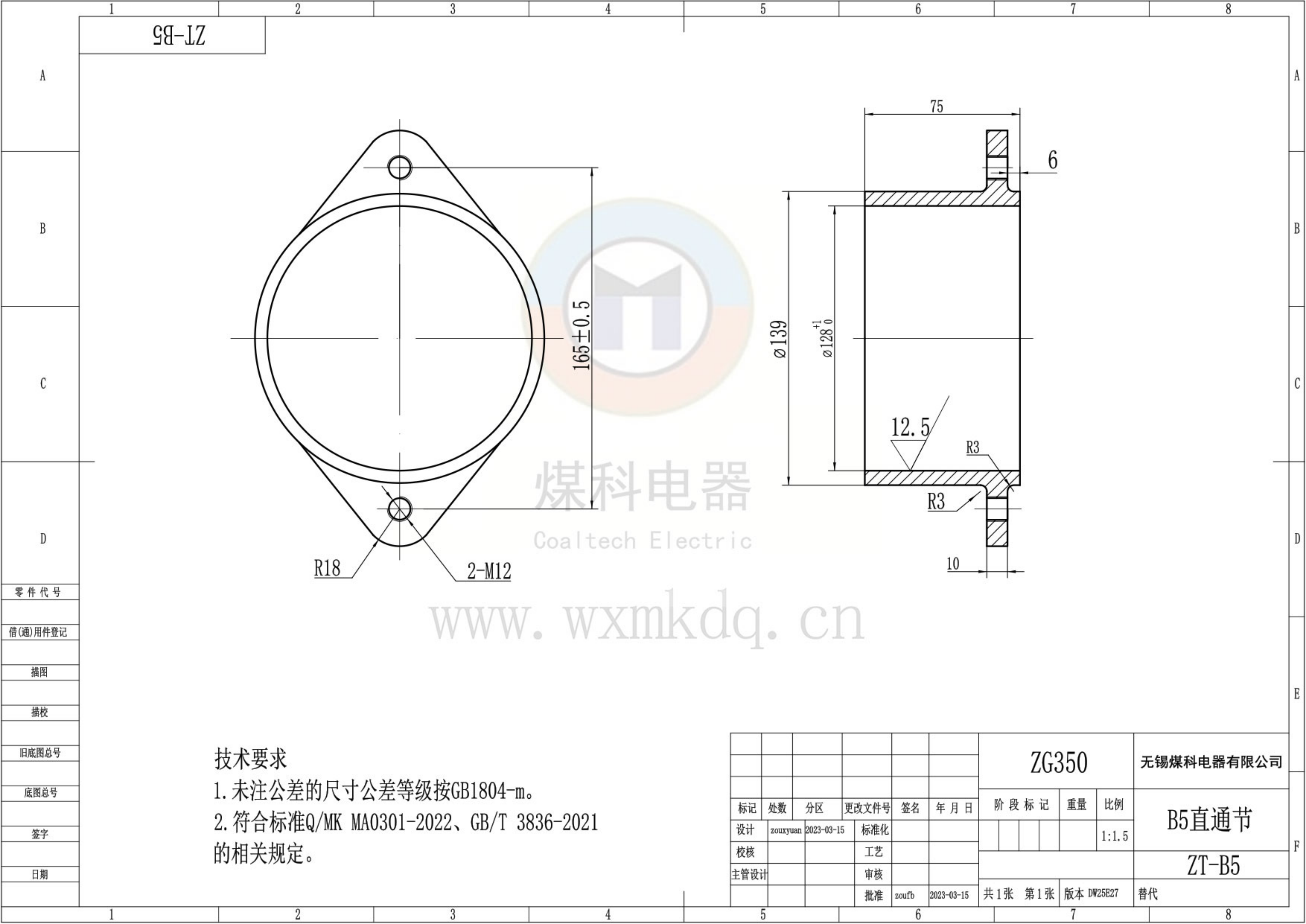
B5(铸钢) 堵头全套+直通节

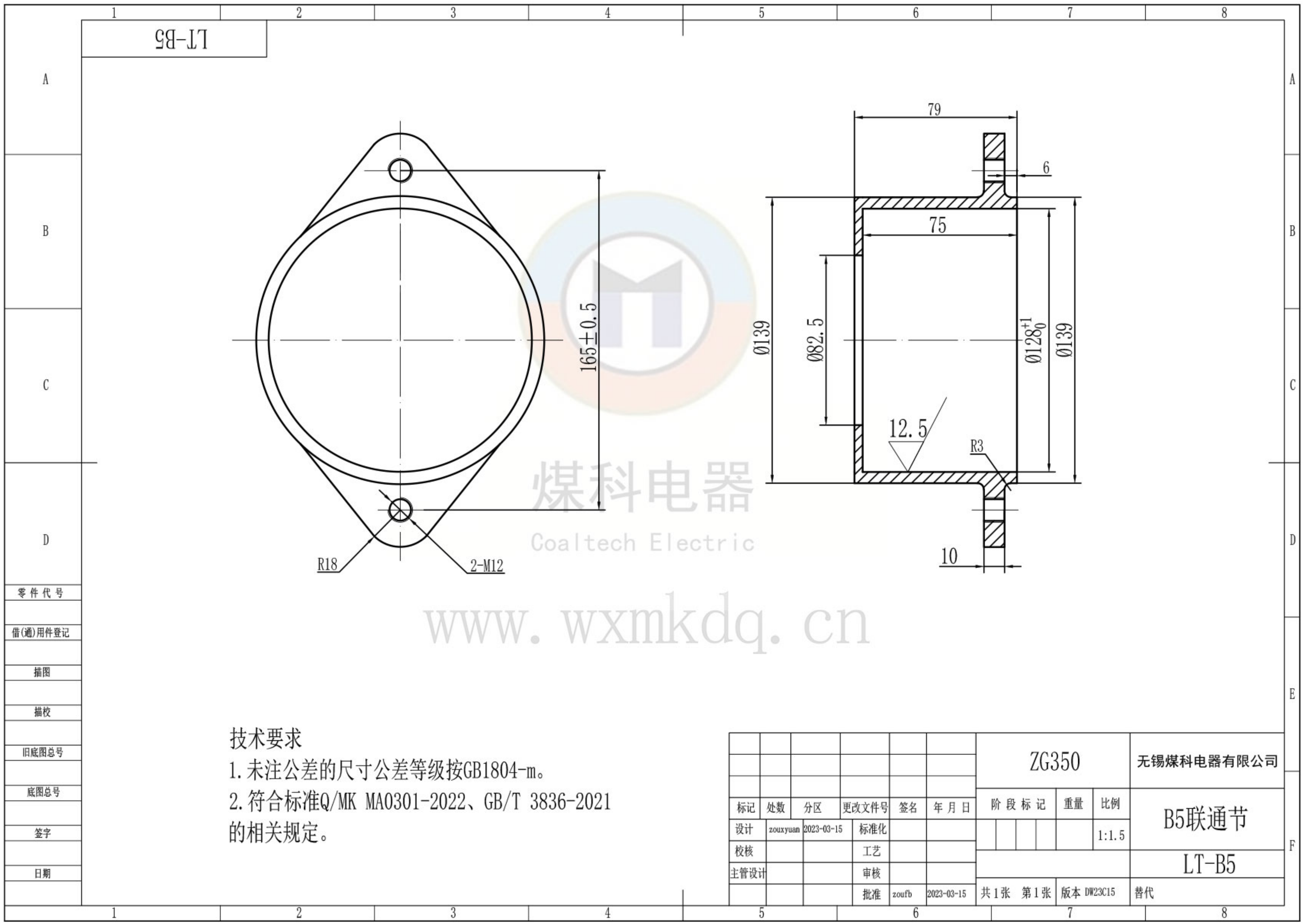


使用中堵片和堵头二选其一









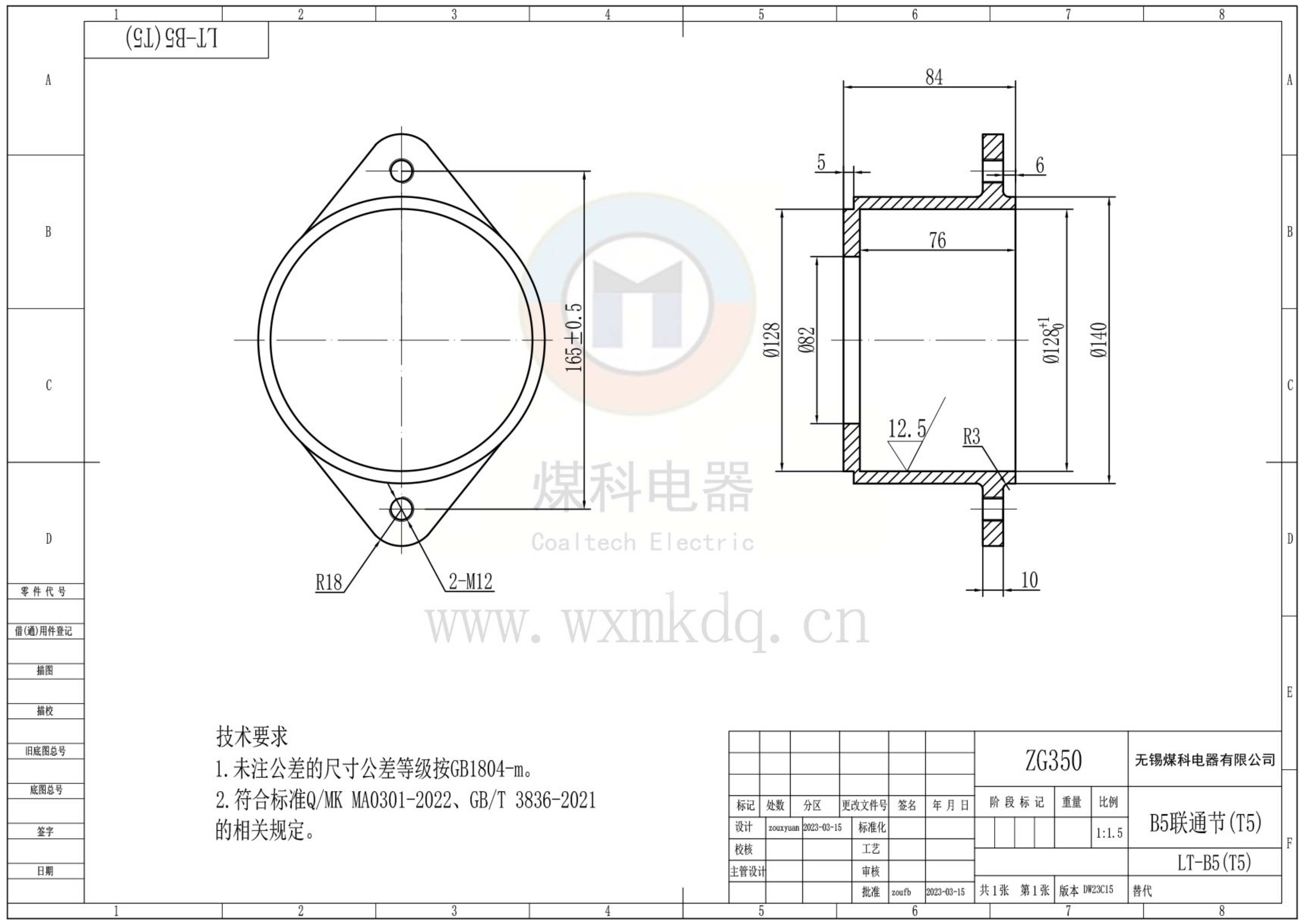
零件代号
借(通)用件登记
描图
描校
旧底图总号
底图总号
签字
日期

技术要求

1. 未注公差尺寸公差等级按GB1804-m。

2. 符合标准Q/MK MA0301-2022、GB/T 3836-2021 的相关规定。

						ZG350			无锡煤科电器有限公司	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	阶段	标记	重量	比例	B5联关节 LT-B5
设计	zouxyuan	2023-03-15	标准化						1:1.5	
校核			工艺							
主管设计			审核							
			批准	zoufb	2023-03-15	共 1 张 第 1 张			版本 DW23C15	替代



零件代号
借(通)用件登记
描图
描校
旧底图总号
底图总号
签字
日期

技术要求

1. 未注公差尺寸公差等级按GB1804-m。

2. 符合标准Q/MK MA0301-2022、GB/T 3836-2021 的相关规定。

						ZG350			无锡煤科电器有限公司	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	阶段	标记	重量	比例	B5联通节(T5) LT-B5(T5)
设计	zouxyuan	2023-03-15	标准化						1:1.5	
校核			工艺							
主管设计			审核							
			批准	zoufb	2023-03-15	共 1 张 第 1 张			版本 DW23C15	替代

	1	2	3	4						
A	YT-B5				A					
B	140 112±0.435 25 2-Ø11				B					
C	3 80 4				C					
D	煤科电器 Coaltech Electric www.wxmkdq.cn				D					
	技术要求									
零件代号	1. 去毛刺、镀锌处理；									
借(通)用件登记	2. 符合标准Q/MK MA0301-2022、GB/T 3836-2021的相关规定.				E					
旧底图总号										
底图总号										
签 字	标记	处数	分区	更改文件号	签名	年 月 日	阶 段 标 记	重量	比例	B5压条
校核	设计	zouxyuan	2023-03-15	标准化					1:1	
日 期	主管设计			审核						YT-B5
				批准	zoufb	2023-03-15	共 1 张 第 1 张	版本 DW23C15	替代	
	1	2	3	4						

	1	2	3	4
A	DQ-B5			
B				
C				
D				
E				
F				
	技术要求			
零件代号	1. 去毛刺、镀锌处理；			
借(通)用件登记	2. 符合标准Q/MK MA0301-2022、GB/T 3836-2021的相关规定。			
旧底图总号				
底图总号				
签 字	标记	处数	分区	更改文件号
	设计	zoux yuan	2023-03-15	标准化
	校核			工艺
日 期	主管设计			审核
				批准
				zoufb
				2023-03-15
				共 1 张 第 1 张
				版本 DW23C15
				替代
	1	2	3	4